# LA SUSCRITA SECRETARÍA DE DESARROLLO ECONÓMICO U MEDIO AMBIENTE DEL MUNICIPIO DE ARAUQUITA

## CERTIFICA

Que los precios correspondientes al proyecto: **"OPTIMIZACIÓN DEL SISTEMA DE TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES DEL CENTRO POBLADO DE PUERTO JORDAN DEL MUNICIPIO DE ARAUQUITA",** corresponden al análisis efectuado de los precios del Mercado Local y/o regional que son utilizados para el proyecto en referencia, de acuerdo con las necesidades de la administración Municipal en la actual vigencia 2026.

Dado en el municipio de Arauquita, departamento de Arauca a los seis (06) días del mes de octubre de 2026.

Atentamente;

**DAYANA YINETH PINZON CAÑAS**
Secretaría de Desarrollo Económico y Medio Ambiente
Alcaldía Municipal de Arauquita

| | | |
|---|---|---|
| **ELABORÓ:** Marlon Andrés Pastrana Barrientos | **REVISÓ:** Héctor Javier Gómez Pacheco | **APROBÓ:** Dayana Yineth Pinzón Cañas |
| Profesional de Apoyo CPS No. 147 de 2026 | Líder de la unidad de servicios públicos domiciliarios | Secretaría de desarrollo económico y medio ambiente |
| **FECHA:** octubre 2026 | **FECHA:** octubre 2026 | **FECHA:** octubre 2026 |