FICHAS TÉCNICAS – ÍTEMS SIN APLICACIÓN NI IMÁGENES

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 1.1 · GRADUADORES DE FRENOS

VOLQUETAS

Ítem	1.1 – GRADUADORES DE FRENOS
Clasificación UNSPSC	22101701
Descripción técnica	Graduador de freno con carcasa metálica, mecanismo interno de regulación y brazo de accionamiento. Estriado de acople, distancia entre centros y sentido de montaje correspondientes al conjunto de freno. Giro uniforme, sin trabas ni juego excesivo; suministro con mecanismo de bloqueo y punto de lubricación cuando formen parte del diseño.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 1.2 · PASADO MUELLE VOLQUETA FVR

VOLQUETAS

Ítem	1.2 – PASADO MUELLE VOLQUETA FVR
Clasificación UNSPSC	22101700
Descripción técnica	Pasador de muelle para volqueta FVR, fabricado en acero con superficie cilíndrica rectificada. Diámetro, longitud útil y sistema de retención correspondientes al ojo del muelle y su soporte. Superficie sin rebabas, fisuras ni deformaciones; conductos y ranuras de engrase cuando los contemple la pieza original.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 1.3 · BUJE MUELLE VOLQUETA FVR

VOLQUETAS

Ítem	1.3 – BUJE MUELLE VOLQUETA FVR
Clasificación UNSPSC	22101700
Descripción técnica	Buje de ojo de muelle para volqueta FVR, de geometría cilíndrica y ajuste con el alojamiento y el pasador. Diámetro interior, exterior y longitud correspondientes al conjunto de suspensión. Superficies de contacto sin porosidades ni rebabas; conservar el material y la configuración del buje de reposición.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 1.4 · INYECTORES ELECTRONICOS DE MOTOR

VOLQUETAS

Ítem	1.4 – INYECTORES ELECTRONICOS DE MOTOR
Clasificación UNSPSC	26101700
Descripción técnica	Inyector de combustible con actuador electrónico, cuerpo de alta presión, boquilla pulverizadora y conexión eléctrica. Debe corresponder al sistema de inyección del motor en tipo de actuador, presión de trabajo, caudal y patrón de pulverización. Entregar con sellos nuevos y código de calibración cuando el sistema lo requiera.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 1.5 · PIÑON CAJA PRINCIPAL

VOLQUETAS

Ítem	1.5 – PIÑON CAJA PRINCIPAL
Clasificación UNSPSC	26101701
Descripción técnica	Piñón de la caja principal, en acero para engranajes, con dientes y superficies de apoyo mecanizados. Número de dientes, módulo, ángulo de hélice, ancho de cara y acople interior correspondientes a la pieza de reposición. Sin picaduras, fisuras ni deformaciones; dureza y tratamiento térmico equivalentes a los del engranaje original.
Unidad de medida	Por confirmar

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 1.6 · PIÑON DE CAJA N°1

VOLQUETAS

Ítem	1.6 – PIÑON DE CAJA N°1
Clasificación UNSPSC	26101700
Descripción técnica	Piñón de caja identificado como N.º 1, con dentado y alojamiento mecanizados. Correspondencia dimensional en número de dientes, módulo, diámetro, ancho y estriado con el tren de transmisión. Flancos sin rebabas, picaduras ni desgaste; tratamiento térmico equivalente al de la pieza original.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 1.7 · PIÑON DE CAJA N°2

VOLQUETAS

Ítem	1.7 – PIÑON DE CAJA N°2
Clasificación UNSPSC	26101700
Descripción técnica	Piñón de caja identificado como N.º 2, con dentado y alojamiento mecanizados. Correspondencia dimensional en número de dientes, módulo, diámetro, ancho y estriado con el tren de transmisión. Flancos sin rebabas, picaduras ni desgaste; tratamiento térmico equivalente al de la pieza original.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 1.8 · PIÑON DE CAJA N°3

VOLQUETAS

Ítem	1.8 – PIÑON DE CAJA N°3
Clasificación UNSPSC	26101700
Descripción técnica	Piñón de caja identificado como N.º 3, con dentado y alojamiento mecanizados. Correspondencia dimensional en número de dientes, módulo, diámetro, ancho y estriado con el tren de transmisión. Flancos sin rebabas, picaduras ni desgaste; tratamiento térmico equivalente al de la pieza original.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 1.9 · SINCRONIZADOR N°2

VOLQUETAS

Ítem	1.9 – SINCRONIZADOR N°2
Clasificación UNSPSC	26101700
Descripción técnica	Sincronizador de caja identificado como N.º 2, con superficies cónicas de fricción y dentado de acoplamiento. Diámetros, estriado y geometría correspondientes al conjunto de sincronización. Superficies sin desgaste ni contaminación; deslizamiento axial uniforme y acoplamiento sin interferencias.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 1.10 · SINCRONIZADOR N°3

VOLQUETAS

Ítem	1.10 – SINCRONIZADOR N°3
Clasificación UNSPSC	26101700
Descripción técnica	Sincronizador de caja identificado como N.º 3, con superficies cónicas de fricción y dentado de acoplamiento. Diámetros, estriado y geometría correspondientes al conjunto de sincronización. Superficies sin desgaste ni contaminación; deslizamiento axial uniforme y acoplamiento sin interferencias.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 1.11 · SINCRONIZADOR N°4

VOLQUETAS

Ítem	1.11 – SINCRONIZADOR N°4
Clasificación UNSPSC	26101700
Descripción técnica	Sincronizador de caja identificado como N.º 4, con superficies cónicas de fricción y dentado de acoplamiento. Diámetros, estriado y geometría correspondientes al conjunto de sincronización. Superficies sin desgaste ni contaminación; deslizamiento axial uniforme y acoplamiento sin interferencias.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 1.12 · HOJA DE MUELLE 4

VOLQUETAS

Ítem	1.12 – HOJA DE MUELLE 4
Clasificación UNSPSC	22101700
Descripción técnica	Hoja de muelle identificada como N.º 4, fabricada en acero para resortes con tratamiento térmico. Ancho, espesor, longitud desarrollada, curvatura y perforación central correspondientes al paquete de suspensión. Bordes terminados sin rebabas; pieza sin fisuras, corrosión profunda ni deformación permanente.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 1.13 · FRENO DE AHOGO

VOLQUETAS

Ítem	1.13 – FRENO DE AHOGO
Clasificación UNSPSC	22101701
Descripción técnica	Conjunto de freno de ahogo con cuerpo, eje y elemento de obturación del conducto de escape, con accionamiento correspondiente al sistema existente. Diámetro de paso, bridas y conexiones coincidentes con el montaje. Apertura y cierre completos, sin atascamiento ni fugas por uniones.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 1.14 · BATERIA 30 H

VOLQUETAS

Ítem	1.14 – BATERIA 30 H
Clasificación UNSPSC	26111701
Descripción técnica	Batería de arranque identificada como 30H, con carcasa, bornes y sistema de ventilación íntegros. Debe declararse tensión nominal, capacidad en Ah y corriente de arranque en frío CCA; dimensiones y polaridad coincidentes con la bandeja y conexiones. Entregar cargada, sin fugas, con fecha de fabricación y garantía.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 1.15 · RETENEDOR BOCIN TRASERO

VOLQUETAS

Ítem	1.15 – RETENEDOR BOCIN TRASERO
Clasificación UNSPSC	22101701
Descripción técnica	Retenedor de bocín trasero, con cuerpo de refuerzo y labio de sellado resistente al lubricante del conjunto. Diámetro interior, diámetro exterior, ancho y sentido de trabajo correspondientes al bocín. Labio continuo, sin cortes ni endurecimiento; ajuste estanco sobre eje y alojamiento.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 1.16 · CANECA DE ACEITE HIDRAULICO X 5 GALONES

VOLQUETAS

Ítem	1.16 – CANECA DE ACEITE HIDRAULICO X 5 GALONES
Clasificación UNSPSC	15121500
Descripción técnica	Aceite hidráulico en envase sellado de 5 galones, con propiedades antidesgaste, antioxidantes, anticorrosivas y antiespumantes. Declarar grado ISO VG, índice de viscosidad y clasificación de desempeño en ficha del fabricante. El grado se definirá con el manual del sistema; producto nuevo, identificado por lote.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 1.17 · ACEITE 15W 40 X 5 GALONES

VOLQUETAS

Ítem	1.17 – ACEITE 15W 40 X 5 GALONES
Clasificación UNSPSC	15121500
Descripción técnica	Aceite para motor grado SAE 15W-40, presentación de 5 galones en envase original sellado. Declarar categoría de servicio API y aprobaciones del fabricante del motor que correspondan. Lubricante con aditivos detergentes, dispersantes, antidesgaste y anticorrosivos; identificación de lote y ficha técnica del producto.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 2.1 · RETEN DEL SPEED 35*52*16(CAJA1)

RETRO TEREX

Ítem	2.1 – RETEN DEL SPEED 35*52*16(CAJA1)
Clasificación UNSPSC	22101700
Descripción técnica	Retén radial de eje identificado como SPEED, medida nominal 35 × 52 × 16 mm, en orden diámetro interior × diámetro exterior × ancho. Labio de sellado resistente al lubricante, con refuerzo y resorte cuando correspondan al diseño. Perfil y sentido de montaje coincidentes con el retén desmontado. Identificación: caja 1.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 2.2 · RETEN 30*44*14(CAJA1)

RETRO TEREX

Ítem	2.2 – RETEN 30*44*14(CAJA1)
Clasificación UNSPSC	22101700
Descripción técnica	Retén radial de eje, medida nominal 30 × 44 × 14 mm, en orden diámetro interior × diámetro exterior × ancho. Elemento elastomérico resistente al lubricante y superficie exterior de ajuste al alojamiento. Labio continuo, sin cortes ni deformación; perfil de sellado coincidente con la pieza desmontada. Identificación: caja 1.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 2.3 · RETEN 45*60*16/17 CAJA 1

RETRO TEREX

Ítem	2.3 – RETEN 45*60*16/17 CAJA 1
Clasificación UNSPSC	22101700
Descripción técnica	Retén radial identificado con medida 45 × 60 × 16/17, con labio resistente al lubricante y estructura de refuerzo. Verificar la interpretación del ancho 16/17 y la unidad dimensional contra la pieza o plano antes del suministro. Perfil, labio auxiliar y sentido de montaje iguales a la pieza de reposición. Identificación: caja 1.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 2.4 · RETENEDOR 130*160*14,5/16

RETRO TEREX

Ítem	2.4 – RETENEDOR 130*160*14,5/16
Clasificación UNSPSC	22101700
Descripción técnica	Retenedor identificado con medida 130 × 160 × 14,5/16, con labio resistente al lubricante y cuerpo de refuerzo. Verificar unidad dimensional y configuración del ancho escalonado 14,5/16 contra la pieza o plano. Diámetros de ajuste y perfil de sellado coincidentes con el eje y alojamiento.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 2.5 · EMPAQUE CULATA ORIGINAL

RETRO TEREX

Ítem	2.5 – EMPAQUE CULATA ORIGINAL
Clasificación UNSPSC	22101700
Descripción técnica	Empaque de culata original, con diámetro de pasos de cilindro, distribución de conductos de aceite y refrigerante y posición de pernos coincidentes con el bloque y la culata. Espesor y material correspondientes a la referencia del motor; caras limpias y planas, sin dobleces ni daño en zonas de sellado.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 2.6 · KIT BIELAS

RETRO TEREX

Ítem	2.6 – KIT BIELAS
Clasificación UNSPSC	22101700
Descripción técnica	Kit de biela con cuerpo, tapa y elementos incluidos en la referencia del conjunto. Distancia entre centros, diámetros de cabeza y pie, ancho y alojamientos de cojinetes correspondientes al motor. Superficies mecanizadas sin fisuras ni deformaciones; conservar el emparejamiento de biela y tapa.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 2.7 · ROTULA(CAJA7)

RETRO TEREX

Ítem	2.7 – ROTULA(CAJA7)
Clasificación UNSPSC	22101700
Descripción técnica	Rótula con pista y elemento esférico de articulación, con diámetros de alojamiento, ancho y sistema de retención correspondientes al conjunto. Movimiento angular uniforme, sin agarrotamiento ni holgura excesiva. Incluir guardapolvo o sellos cuando sean parte de la referencia. Identificación: caja 7.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 2.8 · ARANDELAS(CAJA6)

RETRO TEREX

Ítem	2.8 – ARANDELAS(CAJA6)
Clasificación UNSPSC	22101700
Descripción técnica	Arandela de apoyo con caras planas y paralelas, sin rebabas. Diámetro interior, diámetro exterior, espesor y material correspondientes a la pieza desmontada; conservar chaflanes y ranuras cuando existan. Identificación: caja 6.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 2.9 · SELLOS DE MOTOR

RETRO TEREX

Ítem	2.9 – SELLOS DE MOTOR
Clasificación UNSPSC	22101700
Descripción técnica	Sellos de motor con perfil, sección y material resistentes al aceite y a la temperatura del punto de montaje. Geometría coincidente con las ranuras y superficies de cierre. Elementos nuevos, sin cortes, grietas ni deformación; identificar individualmente cada sello y su referencia.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 2.10 · SELLO SUPERIOR(CAJA 7)

RETRO TEREX

Ítem	2.10 – SELLO SUPERIOR(CAJA 7)
Clasificación UNSPSC	22101700
Descripción técnica	Sello superior con perfil y sección coincidentes con la ranura de alojamiento. Material resistente al fluido y a la temperatura del conjunto; superficie continua, sin cortes ni deformación. Conservar orientación y configuración de labios de la pieza de reposición. Identificación: caja 7.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 2.11 · PISTONES-BULON-PIN

RETRO TEREX

Ítem	2.11 – PISTONES-BULON-PIN
Clasificación UNSPSC	22101700
Descripción técnica	Conjunto de pistón, bulón y pin de retención. Pistón con falda, corona y ranuras de anillos mecanizadas; bulón con superficie rectificada y seguros del tipo requerido. Diámetro, altura de compresión y ajuste entre componentes correspondientes al motor y a la medida de reparación definida.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 2.12 · KIT ANILLOS 104MM ORIGINAL

RETRO TEREX

Ítem	2.12 – KIT ANILLOS 104MM ORIGINAL
Clasificación UNSPSC	22101700
Descripción técnica	Kit original de anillos de pistón, denominación 104 mm, compuesto por anillos de compresión y control de aceite de la referencia del motor. Espesor, perfil, diámetro y ranuras coincidentes con el pistón. Verificar la medida estándar o de reparación antes del suministro; anillos sin fisuras ni deformaciones.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 2.13 · CAMISAS SEMITERMINADAS ORIGINAL

RETRO TEREX

Ítem	2.13 – CAMISAS SEMITERMINADAS ORIGINAL
Clasificación UNSPSC	22101700
Descripción técnica	Camisa de cilindro original semiterminada, con sobrematerial para mecanizado interior final. Diámetro exterior, longitud, pestaña y superficies de asiento correspondientes al bloque. Pieza sin porosidades ni fisuras; conservar tolerancias de mecanizado y acabado final establecidos para el conjunto pistón y cilindro.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 2.14 · CASQUETES BIELA STD ORIGINAL

RETRO TEREX

Ítem	2.14 – CASQUETES BIELA STD ORIGINAL
Clasificación UNSPSC	22101700
Descripción técnica	Casquetes de biela originales en medida estándar STD, con respaldo metálico y superficie antifricción. Ancho, espesor, diámetro de alojamiento y posición de pestañas de fijación correspondientes al muñón de biela. Superficie de contacto sin rayas, desprendimientos ni contaminación.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 2.15 · CASQUETES BANCADA STD ORIGINAL

RETRO TEREX

Ítem	2.15 – CASQUETES BANCADA STD ORIGINAL
Clasificación UNSPSC	22101700
Descripción técnica	Casquetes de bancada originales en medida estándar STD, con respaldo metálico y capa antifricción. Diámetros, ancho, espesor y distribución de ranuras y orificios de lubricación correspondientes a los apoyos del cigüeñal. Superficies sin rayaduras ni desprendimientos.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 2.16 · AXIAL STD ORIGINAL

RETRO TEREX

Ítem	2.16 – AXIAL STD ORIGINAL
Clasificación UNSPSC	22101700
Descripción técnica	Cojinete o arandela axial original en medida estándar STD, para control de desplazamiento longitudinal del cigüeñal. Espesor, diámetro y ranuras de lubricación coincidentes con el apoyo axial. Caras antifricción uniformes, sin rayaduras ni desprendimiento; suministrar la configuración de la referencia del motor.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 2.17 · VALVULA DE ADMISION ORIGINAL

RETRO TEREX

Ítem	2.17 – VALVULA DE ADMISION ORIGINAL
Clasificación UNSPSC	22101700
Descripción técnica	Válvula de admisión original con vástago rectificado, cabeza y cara de asiento mecanizadas. Longitud total, diámetro de vástago y cabeza, ángulo de asiento y ranuras de seguro correspondientes a la culata. Sin fisuras, picaduras ni deformaciones; superficie de deslizamiento uniforme.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 2.18 · VALVULA DE ESCAPE ORIGINAL

RETRO TEREX

Ítem	2.18 – VALVULA DE ESCAPE ORIGINAL
Clasificación UNSPSC	22101700
Descripción técnica	Válvula de escape original, con material y tratamiento para servicio a alta temperatura. Vástago rectificado, cabeza y cara de asiento mecanizadas. Longitud, diámetros, ángulo de asiento y ranuras de seguro correspondientes a la culata; pieza sin fisuras ni deformaciones.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 2.19 · ASIENTOS VALVULAS ORIGINAL

RETRO TEREX

Ítem	2.19 – ASIENTOS VALVULAS ORIGINAL
Clasificación UNSPSC	22101700
Descripción técnica	Asiento de válvula original en forma de anillo mecanizado, con material resistente al desgaste y a la temperatura de trabajo. Diámetro exterior de interferencia, diámetro interior, altura y ángulo de contacto correspondientes a la culata y a la válvula. Superficies sin fisuras ni porosidades.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 2.20 · GUIAS VALVULAS ORIGINAL

RETRO TEREX

Ítem	2.20 – GUIAS VALVULAS ORIGINAL
Clasificación UNSPSC	22101700
Descripción técnica	Guía de válvula original, de cuerpo cilíndrico con orificio interior mecanizado. Diámetro exterior de montaje, diámetro interior, longitud y salientes correspondientes a la culata. Material y acabado compatibles con el vástago; superficies sin rebabas ni porosidad.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 2.21 · BUJES BIELA ORIGINAL

RETRO TEREX

Ítem	2.21 – BUJES BIELA ORIGINAL
Clasificación UNSPSC	22101700
Descripción técnica	Buje de pie de biela original con superficie antifricción interior y ajuste exterior al ojo de la biela. Diámetros, longitud y orificio de lubricación correspondientes al bulón. Conservar sobrematerial para ajuste final cuando lo contemple la referencia; sin deformaciones ni desprendimientos.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 2.22 · BUJE LEVAS ORIGINAL

RETRO TEREX

Ítem	2.22 – BUJE LEVAS ORIGINAL
Clasificación UNSPSC	22101700
Descripción técnica	Buje original de árbol de levas con superficie antifricción, ajuste exterior al bloque y diámetro interior correspondiente al muñón. Ancho, espesor y conductos de lubricación coincidentes con el apoyo. Superficies continuas y libres de rayaduras o desprendimientos.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 2.23 · KIT DE EMPAQUETADURA CON RETENES ORIGINAL

RETRO TEREX

Ítem	2.23 – KIT DE EMPAQUETADURA CON RETENES ORIGINAL
Clasificación UNSPSC	22101700
Descripción técnica	Kit original de empaquetadura con retenes, integrado por juntas y elementos de sellado correspondientes a la referencia del motor. Empaques con perforaciones y espesores de montaje; retenes con labios y medidas de eje y alojamiento coincidentes. Entregar relación de componentes; piezas nuevas sin dobleces ni cortes.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 2.24 · EMPAQUE CARTER ESPECIAL CUADRADO ORIGINAL

RETRO TEREX

Ítem	2.24 – EMPAQUE CARTER ESPECIAL CUADRADO ORIGINAL
Clasificación UNSPSC	22101700
Descripción técnica	Empaque original de cárter, configuración especial cuadrada, con contorno, perforaciones de fijación y espesor coincidentes con la unión cárter y bloque. Material resistente al aceite y a la temperatura del motor. Superficie continua, sin roturas, dobleces ni deformaciones.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 2.25 · BOMBA DE ACEITE ORIGINAL

RETRO TEREX

Ítem	2.25 – BOMBA DE ACEITE ORIGINAL
Clasificación UNSPSC	22101700
Descripción técnica	Bomba de aceite original con carcasa, elementos de bombeo y accionamiento correspondientes al motor. Puertos de succión y descarga, fijaciones y acople coincidentes con el montaje. Giro libre, sin interferencias; incluir juntas y válvula reguladora cuando formen parte del conjunto original.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 2.26 · BOMBA DE AGUA 88MM ORIGINAL

RETRO TEREX

Ítem	2.26 – BOMBA DE AGUA 88MM ORIGINAL
Clasificación UNSPSC	22101700
Descripción técnica	Bomba de agua original, denominación 88 mm, con carcasa, impulsor, eje, rodamiento y sello mecánico. Acople de accionamiento, conexiones y fijaciones coincidentes con el motor. Eje sin juego anormal y giro libre; verificar a qué dimensión corresponde la medida de 88 mm.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 2.27 · TORNILLOS BIELA ORIGINAL

RETRO TEREX

Ítem	2.27 – TORNILLOS BIELA ORIGINAL
Clasificación UNSPSC	22101700
Descripción técnica	Tornillo de biela original con diámetro, paso de rosca, longitud útil y geometría de apoyo correspondientes a la biela. Clase resistente y condición de apriete definidas por la referencia del motor. Rosca íntegra, sin estiramiento ni corrosión; pieza nueva, sin reutilización.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 2.28 · KIT EMPAQUETADURA ALMEJA

RETRO TEREX

Ítem	2.28 – KIT EMPAQUETADURA ALMEJA
Clasificación UNSPSC	22101700
Descripción técnica	Kit de empaquetadura identificado como almeja, compuesto por juntas y sellos con geometría coincidente con las superficies y ranuras del conjunto. Material resistente al fluido hidráulico. Debe incluir el inventario de componentes y sus medidas; elementos sin cortes, deformaciones ni endurecimiento.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 2.29 · KIT DE REPARACION DE INYECTORES

RETRO TEREX

Ítem	2.29 – KIT DE REPARACION DE INYECTORES
Clasificación UNSPSC	22101700
Descripción técnica	Kit de reparación de inyectores con componentes de desgaste y sellado correspondientes al tipo de inyector instalado. Entregar relación de piezas y referencias; superficies de precisión sin rayaduras ni corrosión, protegidas contra contaminación. El conjunto no comprende calibración ni montaje salvo exigencia expresa.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 2.30 · KIT DE REPTIFICACION DE MOTOR

RETRO TEREX

Ítem	2.30 – KIT DE REPTIFICACION DE MOTOR
Clasificación UNSPSC	22101701
Descripción técnica	Kit de rectificación de motor con piezas en medida estándar o de reparación, definida a partir del diagnóstico dimensional de cilindros, cigüeñal y apoyos. Entregar inventario, referencias y medidas de cada componente. La denominación no establece su composición: esta debe cerrarse antes de cotizar o suministrar.
Unidad de medida	Por confirmar

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 2.31 · KIT DE REPARACION TURBOALIMENTADOR

RETRO TEREX

Ítem	2.31 – KIT DE REPARACION TURBOALIMENTADOR
Clasificación UNSPSC	22101702
Descripción técnica	Kit de reparación de turboalimentador con elementos de apoyo y sellado correspondientes al modelo y número de conjunto del turbo. Entregar inventario de piezas, referencias y medidas. Bujes, anillos y componentes de precisión libres de rayaduras y contaminación; composición del kit pendiente de definir con la referencia.
Unidad de medida	Por confirmar

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 2.32 · BATERIA 30H

RETRO TEREX

Ítem	2.32 – BATERIA 30H
Clasificación UNSPSC	26111701
Descripción técnica	Batería de arranque identificada como 30H, con carcasa, bornes y sistema de ventilación íntegros. Declarar tensión nominal, capacidad en Ah y corriente de arranque en frío CCA; dimensiones y polaridad coincidentes con la bandeja y conexiones. Entregar cargada, sin fugas, con fecha de fabricación y garantía.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 2.33 · RESORTES DE CULATA

RETRO TEREX

Ítem	2.33 – RESORTES DE CULATA
Clasificación UNSPSC	22101700
Descripción técnica	Resorte de válvula de culata, fabricado en acero para resortes con tratamiento térmico. Diámetros interior y exterior, longitud libre, número de espiras y carga a altura de trabajo correspondientes al tren de válvulas. Extremos de apoyo regulares; sin fisuras, corrosión ni deformación permanente.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 2.34 · ACOPLE DE TRANSMISION

RETRO TEREX

Ítem	2.34 – ACOPLE DE TRANSMISION
Clasificación UNSPSC	22101700
Descripción técnica	Acople de transmisión con elemento conductor y acoplamiento correspondientes al conjunto existente. Diámetros, estriado o patrón de pernos y longitud axial coincidentes con el montaje. Superficies de transmisión sin fisuras ni rebabas; conservar la configuración rígida o flexible de la pieza original.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 2.35 · PIVOTE SUPERIOR RETRO RETROEXACABDORA

RETRO TEREX

Ítem	2.35 – PIVOTE SUPERIOR RETRO RETROEXACABDORA
Clasificación UNSPSC	22101700
Descripción técnica	Pivote superior de articulación de retroexcavadora, con superficies de apoyo mecanizadas. Diámetros, longitud, roscas y sistema de retención correspondientes al alojamiento. Superficies sin rebabas ni fisuras; conductos de lubricación y tratamiento superficial iguales a los de la pieza de reposición.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 2.36 · PIVOTE RETRO INFERIOR RETROEXACABDORA

RETRO TEREX

Ítem	2.36 – PIVOTE RETRO INFERIOR RETROEXACABDORA
Clasificación UNSPSC	22101700
Descripción técnica	Pivote inferior de articulación de retroexcavadora, con superficies de apoyo mecanizadas. Diámetros, longitud, roscas y sistema de retención correspondientes al alojamiento. Superficies sin rebabas ni fisuras; conductos de lubricación y tratamiento superficial iguales a los de la pieza de reposición.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 2.37 · RETENEDOR DE PUNTA DE TRANSMISION RETRO

RETRO TEREX

Ítem	2.37 – RETENEDOR DE PUNTA DE TRANSMISION RETRO
Clasificación UNSPSC	22101700
Descripción técnica	Retenedor de punta de transmisión con labio resistente al lubricante y superficie de cierre continua. Diámetro de eje, diámetro de alojamiento y ancho correspondientes al extremo de transmisión. Conservar perfil, labio auxiliar y sentido de montaje de la pieza original; sin cortes ni deformación.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 2.38 · ROTULA PIVOTES CHARNELA (caja 1)

RETRO TEREX

Ítem	2.38 – ROTULA PIVOTES CHARNELA (caja 1)
Clasificación UNSPSC	22101700
Descripción técnica	Rótula de pivote de charnela con anillo interior esférico y pista exterior. Diámetros, ancho y ángulo de articulación correspondientes al pivote y alojamiento. Movimiento uniforme, sin juego excesivo; sellos y ranuras de lubricación cuando sean parte de la referencia. Identificación: caja 1.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 2.39 · ARANDALE PIVOTE (Caja 4)

RETRO TEREX

Ítem	2.39 – ARANDALE PIVOTE (Caja 4)
Clasificación UNSPSC	22101700
Descripción técnica	Arandela de pivote con caras planas y paralelas, diámetro interior correspondiente al pivote y diámetro exterior al apoyo. Espesor y material iguales a los de la pieza de reposición, con chaflanes y canales cuando existan. Bordes sin rebabas. Identificación: caja 4.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 2.40 · BUJE EN BRONCE (CAJA 1)

RETRO TEREX

Ítem	2.40 – BUJE EN BRONCE (CAJA 1)
Clasificación UNSPSC	22101700
Descripción técnica	Buje de bronce con diámetro interior, diámetro exterior y longitud de ajuste correspondientes al eje y alojamiento. Superficie interior mecanizada, sin porosidades ni rebabas. Conservar ranuras y orificios de engrase de la pieza de reposición. Identificación: caja 1.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 2.41 · RETEN TUNEL 30*44*11

RETRO TEREX

Ítem	2.41 – RETEN TUNEL 30*44*11
Clasificación UNSPSC	22101700
Descripción técnica	Retén radial identificado como túnel, medida nominal 30 × 44 × 11 mm, en orden diámetro interior × diámetro exterior × ancho. Labio resistente al lubricante y ajuste exterior estanco. Perfil y sentido de montaje iguales a los del elemento desmontado; labio sin cortes ni deformaciones.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 2.42 · RODAMIENTO SPEED

RETRO TEREX

Ítem	2.42 – RODAMIENTO SPEED
Clasificación UNSPSC	22101700
Descripción técnica	Rodamiento identificado como SPEED, con anillos y elementos rodantes de precisión. Diámetro interior, diámetro exterior, ancho, tipo constructivo y juego interno correspondientes a la referencia del conjunto. Giro uniforme, sin ruido ni trabas; conservar configuración abierta, sellada o blindada de la pieza original.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 2.43 · RETEN DEL SPEED (CAJA 1)

RETRO TEREX

Ítem	2.43 – RETEN DEL SPEED (CAJA 1)
Clasificación UNSPSC	22101700
Descripción técnica	Retén radial identificado como SPEED, con labio resistente al lubricante y estructura de refuerzo. Diámetros interior y exterior, ancho y perfil coincidentes con la pieza desmontada; mantener sentido de trabajo y configuración del labio. Dimensiones pendientes de confirmar. Identificación: caja 1.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 2.44 · ORRING SPEED

RETRO TEREX

Ítem	2.44 – ORRING SPEED
Clasificación UNSPSC	22101700
Descripción técnica	Anillo tórico O-ring identificado como SPEED, de sección circular uniforme. Diámetro interior, diámetro de sección y dureza correspondientes a la ranura de sellado. Elastómero resistente al lubricante del conjunto; superficie sin rebabas, cortes, grietas ni aplastamiento permanente.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 2.45 · PIN PUNTA EJE

RETRO TEREX

Ítem	2.45 – PIN PUNTA EJE
Clasificación UNSPSC	22101700
Descripción técnica	Pin de punta de eje con diámetro y longitud correspondientes al punto de fijación. Acero y tratamiento equivalentes a los de la pieza original; conservar perforaciones, ranuras y sistema de seguro. Superficie sin fisuras, deformaciones ni rebabas que afecten el montaje.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 2.46 · ARANDELA PUNTA DEL EJE

RETRO TEREX

Ítem	2.46 – ARANDELA PUNTA DEL EJE
Clasificación UNSPSC	22101700
Descripción técnica	Arandela de punta de eje con caras planas y paralelas. Diámetros interior y exterior, espesor y geometría de bloqueo correspondientes al conjunto. Conservar pestañas, estrías o ranuras cuando existan; pieza sin fisuras ni deformación, con bordes libres de rebabas.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 2.47 · TERMINAL DE DIRECCION

RETRO TEREX

Ítem	2.47 – TERMINAL DE DIRECCION
Clasificación UNSPSC	22101700
Descripción técnica	Terminal de dirección con rótula esférica, perno de acople y conexión roscada. Conicidad del perno, diámetro y sentido de rosca, longitud y orientación correspondientes al conjunto de dirección. Articulación uniforme sin juego excesivo; incluir guardapolvo y elementos de fijación de la referencia.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 2.48 · GUIAS DE CULATA

RETRO TEREX

Ítem	2.48 – GUIAS DE CULATA
Clasificación UNSPSC	26101700
Descripción técnica	Guía de culata con cuerpo cilíndrico y orificio interior mecanizado para el vástago de válvula. Diámetro exterior de ajuste, diámetro interior y longitud correspondientes al alojamiento. Acabado interior uniforme, sin porosidades ni rebabas; verificar si la unidad corresponde a pieza individual o juego.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 2.49 · FILTRO DE AIRE

RETRO TEREX

Ítem	2.49 – FILTRO DE AIRE
Clasificación UNSPSC	40161501
Descripción técnica	Filtro de aire con medio filtrante, estructura de soporte y juntas de cierre. Dimensiones de carcasa y asientos coincidentes con el portafiltro; conservar configuración primaria o de seguridad del elemento requerido. Medio filtrante íntegro, sin perforaciones ni desprendimientos; declarar referencia y eficiencia de filtración.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 2.50 · FILTRO DE COMBUSTIBLE

RETRO TEREX

Ítem	2.50 – FILTRO DE COMBUSTIBLE
Clasificación UNSPSC	40161501
Descripción técnica	Filtro de combustible con medio filtrante resistente al combustible, cuerpo y sellos de cierre. Tipo de conexión, rosca, dimensiones y configuración coincidentes con el portafiltro. Declarar grado de filtración y capacidad de separación de agua cuando corresponda; suministro limpio y con conexiones protegidas.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 2.51 · FILTRO DE ACEITE

RETRO TEREX

Ítem	2.51 – FILTRO DE ACEITE
Clasificación UNSPSC	22101698
Descripción técnica	Filtro de aceite con medio filtrante, cuerpo y juntas resistentes al lubricante. Rosca o geometría de cartucho y dimensiones coincidentes con el portafiltro. Mantener válvulas de derivación y antirretorno cuando la referencia las incorpore; declarar grado de filtración y presión de servicio del producto.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 3.1 · TORNILLERIA

MOTONIVELADORA CASE 8458

Ítem	3.1 – TORNILLERIA
Clasificación UNSPSC	31161500
Descripción técnica	Tornillería de fijación con diámetro nominal, paso de rosca, longitud y tipo de cabeza correspondientes al punto de montaje. Clase de resistencia identificable y acabado protector equivalente al de la pieza original. Roscas continuas, sin rebabas ni corrosión; precisar dimensiones y composición del suministro antes de cotizar.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 3.2 · KIT DE AJUSTE DE TORNAMESA

MOTONIVELADORA CASE 8458

Ítem	3.2 – KIT DE AJUSTE DE TORNAMESA
Clasificación UNSPSC	22101701
Descripción técnica	Kit de ajuste de tornamesa integrado por elementos de desgaste y regulación del conjunto de giro. Geometría, espesores y puntos de fijación correspondientes a los apoyos y guías existentes. Entregar inventario de piezas y espesores; ajuste que permita conservar las holguras de servicio establecidas para la tornamesa.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 3.3 · CHIP DE AJUSTE

MOTONIVELADORA CASE 8458

Ítem	3.3 – CHIP DE AJUSTE
Clasificación UNSPSC	22101703
Descripción técnica	Elemento de ajuste denominado chip en el listado, con caras de apoyo planas y espesor uniforme. Contorno, perforaciones y material correspondientes a la posición de montaje. Sin rebabas ni deformación; confirmar denominación técnica y espesor individual antes del suministro.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 3.4 · PASADOR SUPERIOR (CAJA 7)

MOTONIVELADORA CASE 8458

Ítem	3.4 – PASADOR SUPERIOR (CAJA 7)
Clasificación UNSPSC	22101705
Descripción técnica	Pasador superior de articulación con superficie cilíndrica mecanizada y sistema de retención correspondiente al soporte. Diámetro, longitud útil, ranuras y perforaciones de engrase coincidentes con la pieza original. Acero y tratamiento térmico equivalentes; sin fisuras ni rebabas. Identificación: caja 7.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 3.5 · GRASERA (CAJA 8)

MOTONIVELADORA CASE 8458

Ítem	3.5 – GRASERA (CAJA 8)
Clasificación UNSPSC	22101706
Descripción técnica	Grasera o engrasador con cuerpo metálico, rosca de conexión, válvula antirretorno y cabeza de acople para pistola de engrase. Diámetro, paso de rosca y ángulo de salida correspondientes al puerto de lubricación. Cierre estanco y conducto libre. Identificación: caja 8.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 3.6 · PASADOR SUPERIOR PIVOTE

MOTONIVELADORA CASE 8458

Ítem	3.6 – PASADOR SUPERIOR PIVOTE
Clasificación UNSPSC	22101707
Descripción técnica	Pasador superior de pivote con superficies de apoyo mecanizadas. Diámetro, longitud, sistema de seguro y conductos de engrase coincidentes con la articulación. Material y tratamiento térmico equivalentes a la pieza de reposición; superficies sin picaduras, fisuras ni rebabas.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 3.7 · EXPLORADORAS LED 24

MOTONIVELADORA CASE 8458

Ítem	3.7 – EXPLORADORAS LED 24
Clasificación UNSPSC	26111700
Descripción técnica	Luminaria auxiliar LED con carcasa, lente, soporte de fijación y conexión eléctrica. Declarar tensión nominal, potencia, flujo luminoso, patrón de haz y grado de protección IP. La denominación 24 del listado debe confirmarse como tensión de 24 V antes del suministro; soporte y conector coincidentes con el montaje.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 3.8 · ROTULA ESFERICA

MOTONIVELADORA CASE 8458

Ítem	3.8 – ROTULA ESFERICA
Clasificación UNSPSC	22101700
Descripción técnica	Rótula esférica con anillo interior y pista exterior de contacto. Diámetros, ancho, ángulo de articulación y tipo de ajuste coincidentes con el pivote y alojamiento. Movimiento angular uniforme sin agarrotamiento; mantener sellos y conductos de lubricación de la referencia original.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 3.9 · SELLO SUPERIOR

MOTONIVELADORA CASE 8458

Ítem	3.9 – SELLO SUPERIOR
Clasificación UNSPSC	31181700
Descripción técnica	Sello superior con perfil, sección y dimensiones coincidentes con la ranura de alojamiento. Material resistente al fluido y temperatura del conjunto. Conservar configuración de labios y orientación de montaje; superficie sin cortes, grietas ni deformación. Identificar el conjunto de destino antes del suministro.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 3.10 · ARANDELAS DE TORNILLO

MOTONIVELADORA CASE 8458

Ítem	3.10 – ARANDELAS DE TORNILLO
Clasificación UNSPSC	26101700
Descripción técnica	Arandela de tornillo con caras de apoyo planas y paralelas, y diámetro interior correspondiente al vástago o rosca. Diámetro exterior, espesor y dureza equivalentes a la pieza original. Bordes sin rebabas; conservar geometría de seguridad cuando el montaje requiera bloqueo.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 3.11 · ARANDELAS

MOTONIVELADORA CASE 8458

Ítem	3.11 – ARANDELAS
Clasificación UNSPSC	26101700
Descripción técnica	Arandela de apoyo con diámetro interior, diámetro exterior y espesor correspondientes al punto de montaje. Material y dureza equivalentes a los de la pieza de reposición. Caras planas y paralelas; superficie sin fisuras, deformación ni rebabas.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 3.12 · ARANDELAS DE AJUSTE

MOTONIVELADORA CASE 8458

Ítem	3.12 – ARANDELAS DE AJUSTE
Clasificación UNSPSC	26101700
Descripción técnica	Arandela de ajuste de espesor controlado, con caras paralelas y contorno coincidente con el alojamiento. Diámetros y espesor seleccionados para restituir la holgura del conjunto. Sin rebabas ni deformaciones; identificar el espesor de cada pieza antes del suministro.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 3.13 · TORNILLO DE AJUSTE

MOTONIVELADORA CASE 8458

Ítem	3.13 – TORNILLO DE AJUSTE
Clasificación UNSPSC	26101701
Descripción técnica	Tornillo de ajuste con rosca continua, punta o superficie de empuje y cabeza de accionamiento correspondientes al mecanismo. Diámetro, paso, longitud útil y clase resistente coincidentes con la pieza original. Incluir contratuerca cuando forme parte del conjunto; sin rebabas ni deformación de rosca.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 3.14 · MAGUERA DE RADIADOR

MOTONIVELADORA CASE 8458

Ítem	3.14 – MAGUERA DE RADIADOR
Clasificación UNSPSC	26101702
Descripción técnica	Manguera de radiador de elastómero resistente al refrigerante y a la temperatura del circuito, con refuerzo textil. Diámetros de conexión, longitud, curvaturas y espesor correspondientes al trazado existente. Sin fisuras ni delaminación; declarar límites de presión y temperatura del producto.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 3.15 · CORREA Y ACCESORIOS

MOTONIVELADORA CASE 8458

Ítem	3.15 – CORREA Y ACCESORIOS
Clasificación UNSPSC	26101703
Descripción técnica	Correa de transmisión y accesorios definidos para el conjunto de accionamiento. Perfil, ancho, longitud efectiva y número de canales o dientes coincidentes con las poleas. Correa sin grietas ni desprendimiento; identificar tensores, poleas u otros accesorios incluidos mediante relación de componentes.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 3.16 · SELLO SUPERIOR DE MOTONIVELADORA

MOTONIVELADORA CASE 8458

Ítem	3.16 – SELLO SUPERIOR DE MOTONIVELADORA
Clasificación UNSPSC	26101704
Descripción técnica	Sello superior de motoniveladora, con geometría de labios, sección y dimensiones coincidentes con el alojamiento. Material resistente al fluido y temperatura del conjunto de montaje. Superficie continua sin cortes ni grietas; confirmar referencia y posición del sello antes del suministro.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 3.17 · ACEITE 15W 40X5 GALONES

MOTONIVELADORA CASE 8458

Ítem	3.17 – ACEITE 15W 40X5 GALONES
Clasificación UNSPSC	15121501
Descripción técnica	Aceite para motor grado SAE 15W-40, presentación de 5 galones en envase original sellado. Declarar categoría de servicio API y aprobaciones del fabricante del motor que correspondan. Lubricante con aditivos detergentes, dispersantes, antidesgaste y anticorrosivos; identificación de lote y ficha técnica del producto.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 4.1 · SOPORTE CABINA

VIBRO AMMAN

Ítem	4.1 – SOPORTE CABINA
Clasificación UNSPSC	22101706
Descripción técnica	Soporte de cabina con geometría, altura de montaje, perforaciones y elementos de fijación coincidentes con el apoyo existente. Conservar la configuración rígida o elastomérica de la referencia original. En soportes antivibratorios, el elastómero debe estar íntegro y adherido, sin grietas ni separación del inserto metálico.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 4.2 · FILTRO DE AIRE

VIBRO AMMAN

Ítem	4.2 – FILTRO DE AIRE
Clasificación UNSPSC	40161501
Descripción técnica	Filtro de aire con medio filtrante, estructura de soporte y juntas de cierre. Dimensiones de carcasa y asientos coincidentes con el portafiltro; conservar configuración primaria o de seguridad del elemento requerido. Medio filtrante íntegro, sin perforaciones ni desprendimientos; declarar referencia y eficiencia de filtración.
Unidad de medida	UND

FICHA TÉCNICA – ÍTEM 4.3 · FILTRO DE COMBUSTIBLE

VIBRO AMMAN

Ítem	4.3 – FILTRO DE COMBUSTIBLE
Clasificación UNSPSC	40161501
Descripción técnica	Filtro de combustible con medio filtrante resistente al combustible, cuerpo y sellos de cierre. Tipo de conexión, rosca, dimensiones y configuración coincidentes con el portafiltro. Declarar grado de filtración y capacidad de separación de agua cuando corresponda; suministro limpio y con conexiones protegidas.
Unidad de medida	UND

Atentamente

Juan Carlos Velandia salcedo
Secretario de obras publicas municipales